

(주) 케이엠에프

1. Company Overview

1. (주)케이엠에프의 개요	04
2. (주)케이엠에프의 인증	05
3. (주)케이엠에프의 조직도	07

2. Business Review

1. (주)케이엠에프의 사업분야	09
2. (주)케이엠에프의 생산품목	10
3. (주)케이엠에프의 설비보유현황	11
4. (주)케이엠에프의 납품현황	13

1. Company Overview

1. 회사개요



1) 설립일 : 2010.05.02 케이엔디(개인사업자) ➡ 2019.08.07 법인 전환

대표이사 : 박 용 규

2) 사업내용

(1) 고효율 용접 기술 및 장치 공급

(2) 조선 기자재 제작 및 판매

3) 자본 : 오억원

4) 종업원수 : 국내 근무(직: 13명)

5) 소재지 : 부산시 강서구 가리새1로 17번길 21

2. 기업 관련 인증



발급번호 제 20220525030106 호

벤처기업확인서

- 기 업 명 : (주)케이엠에프
- 사업자등록번호 : 368-88-01112
- 대 표 자 : 박용규
- 주 소 : 부산광역시 강서구 가리새1로17번길 21 (생곡동) 1층
- 확인유형 : 혁신성장유형
- 유효기간 : 2022년 05월 25일 ~ 2025년 05월 24일

위 기업은 「벤처기업육성에 관한 특별조치법」 제25조의 규정
에 의거 벤처기업임을 확인합니다.

2022년 05월 25일

벤처기업확인기관 

벤처기업 해당사유 : 벤처기업법 제2조의2제1항제2호 가목의 요건을 충족하는 벤처기업
(또는 나목의 요건을 충족하는 벤처기업, 또는 다목의 요건을 충족하는 벤처기업)

이 확인서는「벤처기업법」제25조의3(벤처기업확인기관의 지정 등)에 따라 지정된 벤처기업확인기관(사)벤처기업협회가 벤처확인종합관리시스템을 통해 정보를 확인하고 발급한 확인서입니다. (벤처기업확인기관 지정기간 : '20. 7. 1~'23. 6. 30)



[공서번호: aTxS-BbWO-WDGD-PbbO]

[발급일자: 2022년 02월 07일]

제 2022110627 호

기업부설연구소 인정서

1. 연 구 소 명 : (주)케이엠에프 부설연구소
[소속기업명: (주)케이엠에프]
2. 소 재 지 : 부산광역시 강서구 가리새1로17번길 21
1층 (생곡동)
3. 신고 연월일: 2022년 01월 28일
※ 유효기간: 2022년 8월 7일(소기업 인정요건 상임일로부터 3년까지)

과학기술정보통신부

「기초연구진흥 및 기술개발지원에 관한 법률」 제14조의
2제1항 및 같은 법 시행령 제27조제1항에 따라 위와 같이
기업부설연구소로 인정합니다.

2022년 2월 7일

 한국산업기술진흥협회 

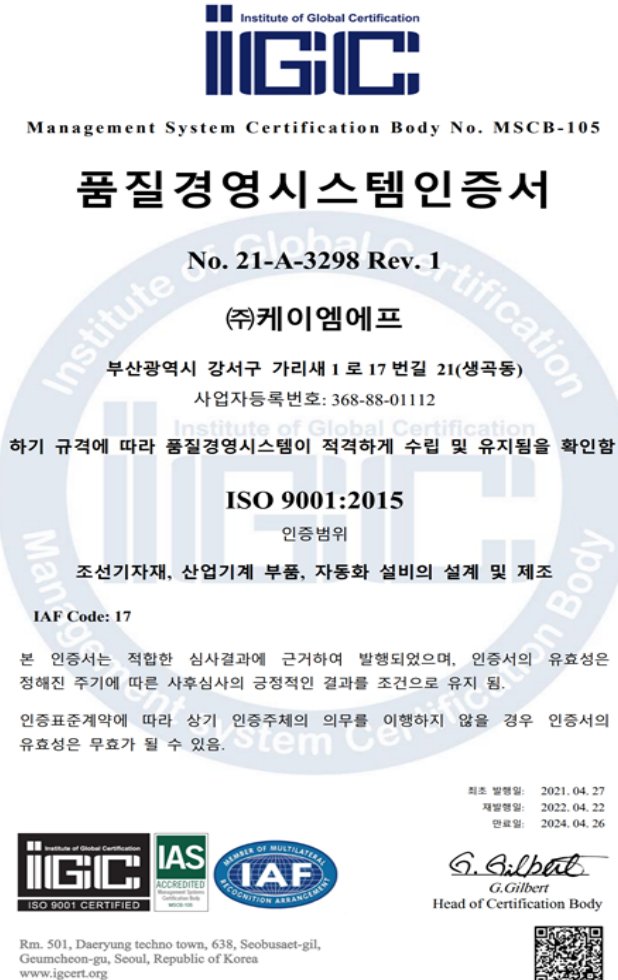
※ 한국산업기술진흥협회에서 발급되었으며 "https://www.mdt.or.kr"에서 "문서번호"를 입력하면 원본대조 및 유효성을 검증할 수 있습니다.



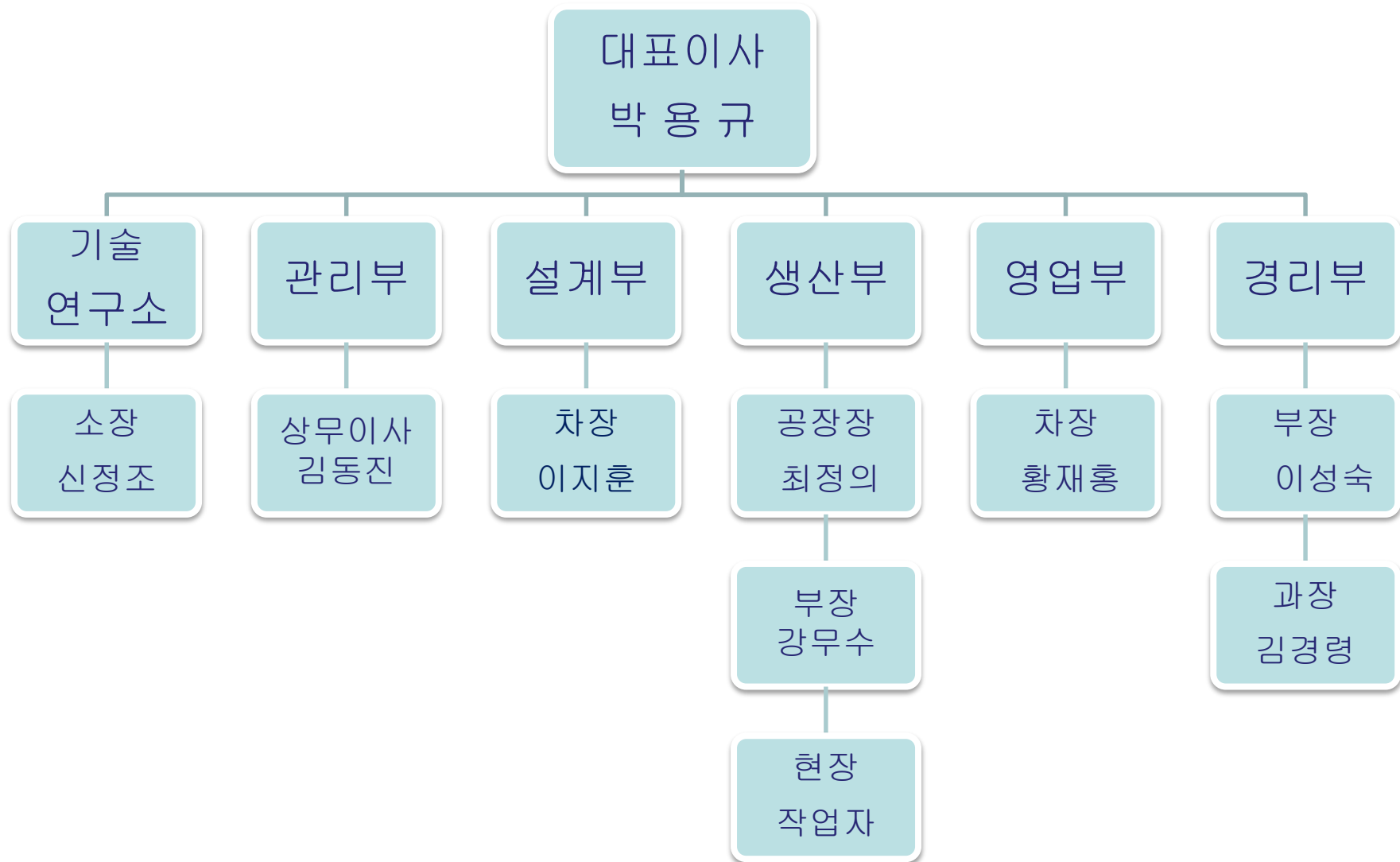
2. 기업 관련 인증



INSTITUTE OF GLOBAL CERTIFICATION



3. 회사조직도



2. Business Review

1. 주요사업분야



1. 고효율 조선 설비 공급

1) 각 공장의 자동화 추진을 지원합니다.

가장 저렴한 방법으로 용접, 취부, 운반 등 자동화 할 수 있는 방법을 제시하고, 자동화 장비를 개발 혹은 기존 장비 중 최적 장비의 선택 자문과 또한 숙달교육을 위한 전문 지도 요원을 파견합니다. 가장 신뢰가 높고, 효율이 높고, 저렴한 장비를 알선 및 구입 대행업무를 지원합니다.

2) 고효율 생산 설비 공급

- 절단 공장 설비: 컨베이어 시스템, 형강 자동 절단 시스템, 모서리 사상 자동 시스템, 곡 가공시스템
- 판넬 블록 생산 설비 & 시스템: 컨베이어 시스템, 자동 용접 시스템, 자동 취부 시스템, 블록 조 양
- 골 블록 고효율 조립 시스템
- 배관 스푼 및 의장 품 고효율 제작 시스템
- 블록 탑재 고효율 장치 공급

2. 고효율 용접 기술 및 장치

1) 평판 맞대기 용접: 단면 개선 없는 자동 용접, 최소 단면 자동 용접

2. 주요 생산품목



유압기계 및 전용기 설계, 제작	조선 자동화 설비	용접 자동화 설비	치공구, 철의장 제작	자동차부품 자동화 LINE 설비
BLOCK LIFTER, PROPELLER & RUDDER 대차	ROLLER CONVEYOR & CHAIN CONVEYOR	PANEL SHOP PLATE JOINING MACHINE	AUTO PIN JIG	ENGINE 부품 세척 자 동화
HATCH COVER OPENING 동조 SYSTEM	소부재 EDGE ROUNDING MACHINE	PANEL SHOP SAW WELDING & LONGI FIT-UP, WELDING MACHINE	SCREW TYPE BLOCK SUPPORT	VALVE BLOCK 세척 자동화 설비
HYD' POWER PACK & HYD' PRESS	BLOCK LOADER & CRANE	LUG WELDING MACHINE	SAFETY LADDER, 이 동용 작업대, LIFTER	공장자동화 LINE
TABLE LIFTER & RAIL CLAMP	BLOCK & PLATE 이 송용 대차	ROBOT 자동용접 SYSTEM		식품기계
	주판 CROSS TRANSFER SYSTEM			
	주판 PUSHING SYSTEM, TURN OVER STOPPER			

3. 주요 설비 보유현황



1. 주요 설비 보유현황

No	설비명	규격	수량	제작사
1	CRANE	5TON,10TON,20TON	5	
2	직립 DRILLING M/C		2	
3	CO2 WELDING M/C	500&300A	6	태신
4	ARC WELDING M/C	COMA-56	3	조흥
5	가우징	CO2및 MIG WELDING겸용	2	웰드웰
6	COMPRESSOR	20KG / cm ²	1	경원
7	PLASMA CUTTING M/C	2000A	1	
8	TIG WELDING MACHINE	500A	1	
9	RADIAL DRILLING M/C	L500	1	
10	MILLING M/C	3호기	2	

3. 주요 설비 보유현황



2. 주요 계측기 보유현황

No	설비명	규격	수량	제작사
1	MICROMETER	50mm, 150mm	4SET	MITUTOYO
2	DIGITAL CALIPERS	150mm	3SET	MITUTOYO
3	DIGITAL CALIPERS	300mm	6SET	MITUTOYO
4	VERNIER CALIPERS	300mm	10SET	MITUTOYO
5	HEIGHT GAUGE	300mm	2SET	MITUTOYO
6	DIAL HEIGHT GAUGE	300mm	2SET	MITUTOYO
7	CLINDER GAUGE	160 - 350mm	2SET	MITUTOYO
8	WELD GAUGE	WG-1, WG-2	1SET	
9	데오더라이트		1SET	
10	AUTO LEVEL		1SET	

4. 주요 설비 납품현황



1. 주요 설비 납품 현황

No	거래처명	품명 및 규격	수량	비고
1	STX중공업	T-BAR LINE	4식	
2	SM KOREA	북경 현대자동차 엔진 세척라인	6식	
3	SM KOREA	두산 모트롤 V/V 세척라인	5식	
4	포스텍	CABLE REWINDER	1식	
5	세아제강(순천)	SUS 후육관 내, 외면 용접라인	1SET	
6	D.M.H.I	소모품 지속적 수출		루마니아
7	신화FM	STERILIZER & COOLER	1식	태국
8	(주)에버텍	프로펠러 턴오버	1식	삼우중공업
9	금아산업	H-BEAM STRAIGHTENING M/C	1식	싱가폴
10		CONER ROUNDING M/C	1식	싱가폴

4. 주요 설비 납품현황



1. 주요 설비 납품 현황

No	거래처명	품명 및 규격	수량	비고
11		H-BEAM FIT-UP M/C	1식	싱가폴
12	코스텍 조선해양	PIN JIG	1식	싱가폴
13	자인 ECL(양하)	MANHOLE 거푸집 개발	1식	
14	스웬코리아	MONORAIL & STATION SYSTEM	1식	
15	한국하문	FLANGE GASKET SEAT 재가 공기	1식	
16	한국웰딩	SHOCK ABSORBER AUTO WELDING	5SET	
17	KEPPEL SINGMARINE	PANEL FABRICATION LINE	1식	싱가폴
18	KEPPEL BATANGAS	PANEL FABRICATION LINE	1식	필리핀
19	대양중공업	M/F WELDING MACHINE	1식	현대중공업
20	DSME	ROBOT GANTRY	1식	

4. 주요 설비 납품현황



1. 주요 설비 납품 현황

No	거래처명	품명 및 규격	수량	비고
21	Asahi GASEI	HS ROLL SYSTEM		일본
22	KEPPEL AMFELS	16POLE WELDING GANTRY	1식	미국
23	KEPPEL AMFELS	150TON PROPELLER T/CAR	1식	미국
24	CSBC	압력선체 WELDING SYSTEM	1식	대만
25	HMD	LONGI PRIMER REMOVER	1식	코스텍 조선해양
26	HHI	LONGI PRIMER REMOVER	1식	대양중공업
27	HHI	LONGI FIT UP MACHINE	1식	수덕산업기계
28	HMD	SMALL COMP WELDING LINE	1식	흥진
29	HHI	OLD PANEL FABRICATION LINE	1식	
30	DSME	PIPE AUTO WELDING MACHINE MANIPULATOR	1식	

4. 주요 설비 납품현황



1. 주요 설비 납품 현황

No	거래처명	품명 및 규격	수량	비고
31	DONGKUK STEEL MILL	COIL LIFTER	1식	
32	SeAH NETWORK	CLAW CRANE	1식	
33	HHI	MOVING GANTRY ROBOT	1식	
34	DREAM ENGINEERING	H ² COMPRESSOR	1식	

KMF. Shipbuilding & FA. Fab. System

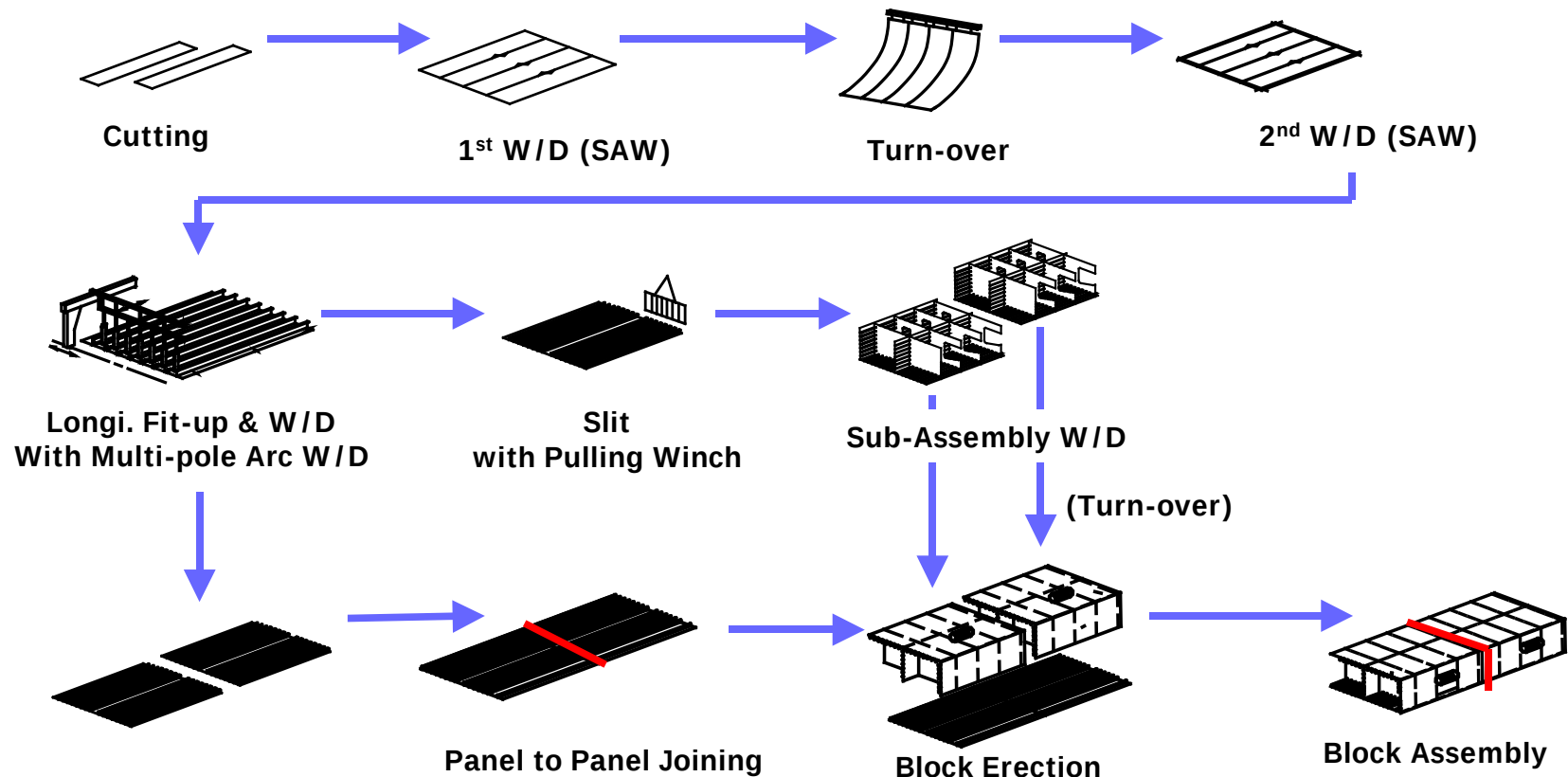


A. Shipbuilding Fab. System



1) Panel Line

- Ship Block Work Flow



A. Shipbuilding Fab. System



1) Panel Line

- Plate Joining Machine

Description	Specification
Structure Type	Gantry
Tack Welding Method	FCAW (Manual Welding)
Current Range	Max. 350 A
Traveling Speed	Max. 15 m/min
Traversing Speed	17 m/min
Plate Pressing Power	8Ton/Ea x 4Ea x 2Set = 64Ton
Slewing Angle	-90°, 0°, +90°
X-Y-Z Slide	X-Y Dir Stroke : ±150mm
	Z Dir Stroke : 400mm
Pulling Magnet	2.5 Ton x 4Ea = 10Ton (∅315mm)
Hydraulic Unit	Working 140Kg/cm2



A. Shipbuilding Fab. System



1) Panel Line

- Butt Welding Machine

Description	Specification
Welding Method	SAW 2 Poles – 2 Heads
Current Range	DC 300~1,500 A
	DC 300~1,200 A
Welding Wire	Ø 4 ~ 4.8 mm
Welding Speed	0.5~2.0 m/min
Carriage Speed	Max. 30 m/min
Structure Type	Gantry
Seam Tracking	Laser Sensor
Flux Supply & Recovery	Auto Recycling System



A. Shipbuilding Fab. System



1) Panel Line

- Longi. Stiffener Fit-up Machine

Description	Specification
Welding Method	FCAW
Current Range	Max. 350 A
Welding Wire	Ø 1.2~1.6 mm
Welding Speed	100~800 mm/min
Traveling Speed	Max. 30 m/min
Structure Type	Gantry
Seam Tracking	Mechanical Guide Roller



A. Shipbuilding Fab. System



1) Panel Line

- 40-Poles Stiffener Welding Machine

Description	Specification
Welding Method	FCAW Twin Tandem (5~10 Heads)
Current Range	Max. 600 A
Welding Wire	Ø 1.2 ~ 1.6 mm
Welding Speed	0.1 ~ 1.5 m/min
Traveling Speed	Max. 30 m/min
Return Speed	Max. 10 m/min
Structure Type	Gantry
Seam Tracking	Mechanical Guide Roller
Welding Database	Memory & Playback



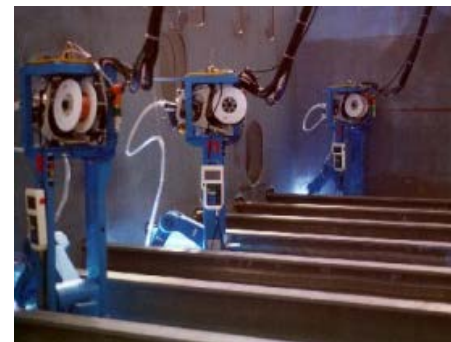
A. Shipbuilding Fab. System



1) Panel Line

- Robot Welding Machine

Description	Specification
Welding Method	FCAW 1 Pole – 12 Heads
Current Range	Max. 600 A
Welding Wire	Ø 1.2~1.6 mm
Welding Speed	0.1~0.5 m/min
Traveling Speed	Max. 10 m/min
Seam Tracking	Touch Sensor, Arc Sensor
Structure Type	Gantry
Robot Type	5 Axes Articulated
Programming Type	Off-line
Program Download	LAN
Work Division	Cell Controller



A. Shipbuilding Fab. System



2) 소조립 Line

Stage	Process	Specification
Small Material Handling Device	Handling Capacity	320Kg
	Up-down Stroke	1,000 mm
	Up-down Method	Air Balance Hoist
6-Poles Welding Machine	Welding Method	FCAW 1 Pole
	Current Range	Max. 600 A
	Welding Wire	Ø 1.2 ~ 1.6 mm
	Welding Speed	0.1 ~ 0.5 m/min
	Traveling Speed	Max. 30 m/min

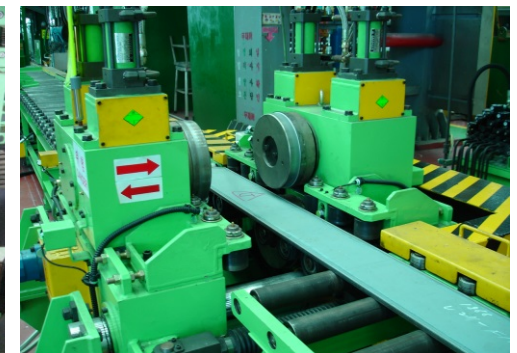


A. Shipbuilding Fab. System



4) B.L.T Line

- Edge Rounding Machine
- Main Welding Stage
- Shot & Painting Stage
- Fit-up Stage
- Repair Welding Stage
- Straightening Stage



A. Shipbuilding Fab. System



6) Pipe Spool Fabrication Line

- Pipe Cutting machine
- Feeding Conveyor
- Flange Fit-up Machine
- Transfer Car
- Pipe to Flange Welding M/C
- Turning Roller
- Welding Manipulator
- Tilted Turning Roller
- Welding Positioner
- Clamping Turning Roller
- Pipe Bending Machine
- Jib Crane



C. Pipe & Vessel Fab. System

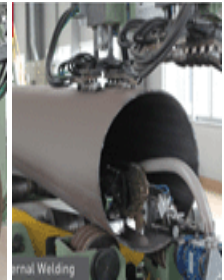


3) Pipe Mill Equipment

■ In/Outside Welding System(1/3)

Facilities

- 1) Inner longitudinal Welding System for Steel Pipe (3 Poles)
- 2) Exterior Longitudinal Welding System for Steel Pipe (5 Poles)
- 3) Secondary Material Transport Car
- 4) Secondary Material Transport Conveyor



Production Capacity

- 1) Standard Specification of Material:
Ø44"×25.4mmt ×12,200mm
- 2) Productivity
 - Inner Welding: 3pcs/hr, 1M/C
(on the basis of arc rate 70% and operating rate 100%)
 - Exterior Welding: 5pcs/hr, 1M/C
(on the basis of arc rate 70% and operating rate 100%)
- 3) Product Material: API 5L X42 ~ API 5L X80
(included mild steels)
- 4) Product Shape and Range: Circular Pipe, Ø16~60", 6~40mmt
- 5) Product Length: 6,000~12,000mm



C. Pipe & Vessel Fab. System



3) Pipe Mill Equipment

■ In/Outside Welding System(2/3)

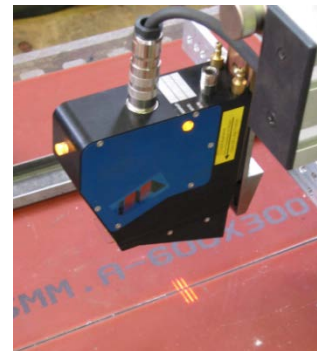
Welding Devices

- 1) Lincoln Power Wave AC/DC 1000 SD
(waving control can increase productivity up to 30% and save electricity)
- 2) MAXsa 19 Controller
- 3) MAXsa 29 Wire Head
- 4) Contact Nozzle Assembly
- 5) Production Monitoring System



Laser Seam Tracking System

The VistaWeld System(META VISION SYSTEM) is a tracking system that searches for, finds and tracks weld joints and weld seams using optical triangulation. It provides a reliable non-contact method for controlling the position of welding torches and ultrasonic test probes. Benefits of laser seam tracking include increased productivity and improved quality.



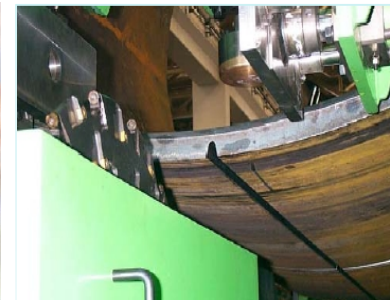
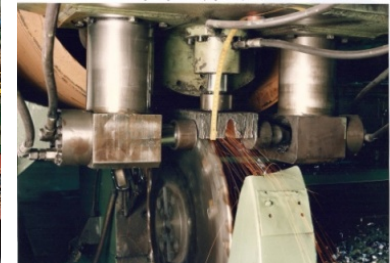
C. Pipe & Vessel Fab. System



4) Pressure Vessel Equipment

- Longi. Seam Milling Machine

Description	Specification
Workpiece Diameter	Ø 900~8,000 mm
Workpiece Length	1,500~4,000 mm
Milling Head Longi. Traverse	4,500 mm
Milling Head Vertical Traverse	300 mm
Milling Head Cross Traverse	± 30 mm
Milling Depth	100 mm
Spindle Speed	145 rpm
Max. Diameter of Cutter	650 mm
Motor	30 kW
Depth Control	Laser Sensor
Turning Roll Capacity	Max. 300 tons
Chip Storage	Chip Conveyor



C. Pipe & Vessel Fab. System



4) Pressure Vessel Equipment

- Girth Seam Milling Machine

Description	Specification
Workpiece Diameter	Ø 900~8,000 mm
Workpiece Length	3,000~16,000 mm
Pipe Thickness	50~120 mm
Milling Head Longi. Traverse	12,300 mm
Milling Head Vertical Traverse	700 mm
Milling Head Cross Traverse	700 mm
Milling Depth	120 mm
Spindle Speed	50~200 rpm
Max. Diameter of Cutter	650 mm
Motor	45 kW
Depth Control	Laser Sensor
Turning Roll Capacity	Max. 300 tons
Chip Storage	Chip Conveyor



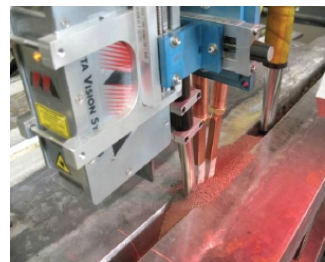
C. Pipe & Vessel Fab. System



4) Pressure Vessel Equipment

- Longi In/Outside Welding System

Description	Specification
Welding Method	SAW 2~3 Poles
Current Range	DC 300~1,500 A AC 300~1,200 A
Welding Wire	Ø 3.2~4.0 mm
Workpiece Diameter	Ø 1,000~9,500 mm
Workpiece Thickness	20~170 mm
Welding Speed	0.5~2.0 m/min
Bevel Type	Narrow & U-groove
Fixed Turning Roller	Max. 100 tons
Structure Type	Boom & Column
Seam Tracking	Laser Sensor
Flux Supply & Recovery	Auto Recycling System



C. Pipe & Vessel Fab. System

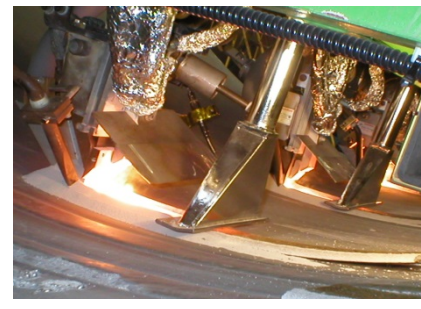
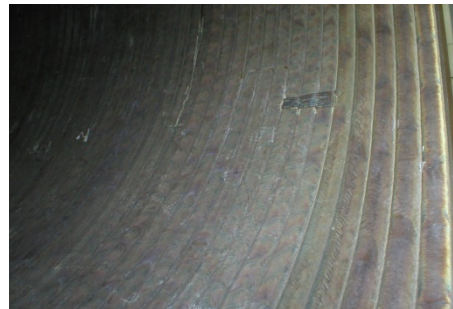


4) Pressure Vessel Equipment

- SAW Clad Welding Machine

Main Components

- 1) Power Source
- 2) Welding Positioner/Turntable/Rotator
- 3) Column & Boom
- 4) SAW/ESW Cladding Head(1~3 Heads)
- 5) Water Chillers
- 6) Controller for Automatic Welding



C. Pipe & Vessel Fab. System



5) Pipe In-out Welding System

- Longi. In-side Welding System



- Longi. Out-side Welding System



C. Pipe & Vessel Fab. System

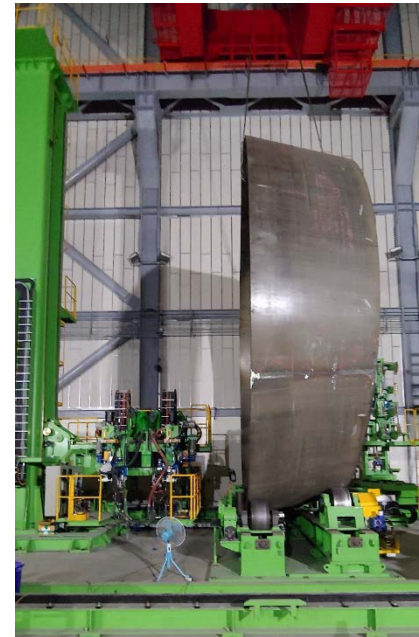


6) Pressure Hull Fabrication Machine

- Pipe to Pipe Welding & fit-Up Machine



- Ring Frame to Pipe Welding Machine



E. Transportation Equipment



Transfer Car



Mega Block Transportation System



450Ton Block Car



300Ton Transfer Car



Mine Block Transfer Car



Block Lifting &
Adjusting Transfer Car



Propeller & Rudder
Transportation System

G. Industrial Machinery

1) 36" Elbow Welding System (SAW + TIG)



(주) 케이엠에프가 드리는 제안



조선과 해양의 생산과 기술분야에 20여 년의 경험을 통해 수많은 개선과 개발을 이루었습니다.

용접자동화, 운반효율화, 공구, 자동화 장비, 취부 개선 치 공구와 장비 등 여러 분야의 개선된 작업장비와 지그, 치 공구를 개발하여 공급할 수가 있습니다.

어려운 문제에 부딪친 분들은 언제든지 알려주시면 최선을 다해 문제의 해결책을 제공합니다.